



QOLTEC LISTWA ZASILAJĄCA
DO SZAFY RACK 19"

QOLTEC LISTWA ZASILAJĄCA PDU ANTYPRZECIĄŻENIOWA DO RACK 19" | 1U | 10A | 8XIEC C13 | 2M

CENA: --,-- PLN

CZAS WYSYŁKI: 24 GODZINY

NUMER KATALOGOWY: 53998

KOD EAN: 5901878539980

PRODUCENT: QOLTEC

NAPIĘCIE WEJŚCIOWE: 220 - 250 V

NAPIĘCIE WYJŚCIOWE: 250 VAC

CZĘSTOTLIWOŚĆ AC: 50 - 60 HZ

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE: 2300 W

MAKSYMALNY PRĄD WEJŚCIOWY: 10 A

CZĘSTOTLIWOŚĆ WYJŚCIOWA: 50 - 60 HZ

WTYCZKI: IEC 320 C14

GNIAZDA: 8 X IEC (320 C13) 10A 2P+E3 PIN

PRZEKRÓJ ŻYŁY PRZEWODU: 3 X 1.5 MM²

KLASA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ: UL 94V-0

WYSOKOŚĆ ROBOCZA: 1 U

DŁUGOŚĆ MONTAŻOWA: 465 MM

METODA MONTAŻU: POZIOMO LUB PIONOWO

WYMAGANA PRZESTRZEŃ DO MONTAŻU: 1 U

ZDANE TESTY: WYTRZYMAŁOŚĆ ELEKTRYCZNA (HIPOT TEST), CIĄGŁOŚCI UZIEMIENIA, WYTRZYMAŁOŚCI IZOLACJI

ZASTOSOWANIE: ZASILANIE W OBUDOWACH SZAF RACK 19"

INFORMACJE DODATKOWE: PODŚWIETLANY

PRZEŁĄCZNIK

DŁUGOŚĆ KABLA: 2 M

MATERIAŁ: ALUMINIUM + PC + MIEDŹ

KOLOR: CZARNY

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA: 1 X LISTWA PDU

GŁĘBOKOŚĆ / DŁUGOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 92

SZEROKOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 570

WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 55

WAGA NETTO [KG]: 0.7100

WAGA BRUTTO [KG]: 0.7950

CERTYFIKAT: CE, ROHS

GWARANCJA: 24 MIESIĄCE

OPIS PRZEDMIOTU

STABILNE I BEZPIECZNE ZASILANIE DLA TWOICH URZĄDZEŃ



PROWADZISZ FIRMĘ INFORMATYCZNĄ, MOŻE ZAJMUJESZ SIĘ ENERGETYKĄ, PRZEMYSŁEM LUB OBSŁUGUJESZ W DOMU MAŁĄ SERWEROWNIĘ? WYBÓR ODPOWIEDNIEGO SPRZĘTU POWINIEN BYĆ ZAWSZE BARDZO PRZEMYŚLANY, A NAJWAŻNIEJSZYM ELEMENTEM W TYM PRZYPADKU JEST **NIEZAWODNE ZASILANIE**. IDEALNIE W TYM PRZEPADKU SPRAWDZI SIĘ **LISTWA ZASILAJĄCA PDU MARKI QOLTEC**.

KUPUJĄC NASZĄ LISTWĘ **ZAPEWNIASZ ODPOWIEDNI POZIOM BEZPIECZEŃSTWA DLA WSZYSTKICH URZĄDZEŃ SIECIOWYCH W SZAFIE SERWEROWEJ CHRONIĄC JE PRZED PRZEPİĘCIAMI I ZANIKAMI NAPIĘCIA ORAZ ZWIĘKSZASZ EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNĄ**.

WYSOKA JAKOŚĆ I TRWAŁOŚĆ



WYBIERAJĄC ODPOWIEDNIĄ LISTWĘ PDU, WARTO ZWRÓCIĆ UWAGĘ NA FUNKCJONALNOŚĆ, JAKOŚĆ MATERIAŁÓW, Z KTÓRYCH JEST ONA WYKONANA, MONTAŻ ORAZ OFEROWANE UDOGODNIENIA JAK NP. KABEL O DŁUGOŚCI 2M CZY **PODŚWIELTANY PRZEŁĄCZNIK**, KTÓRY UMOŻLIWIA SZYBKĄ LOKALIZACJĘ ŹRÓDŁA ZASILANIA. NASZ PRODUKT **IDEALNIE PASUJE DO SZAF RACK 1U 19"**. LISTWA **POSIADA 8 GNIAZD TYPU IEC 320 C13** ORAZ DODATKOWO **POSIADA ZABEZPIECZENIE PRZECIĄŻENIOWE**, JAKO OCHRONA DLA PODŁĄCZONEGO SPRZĘTU PRZED PRZEPŁYWEM

PRĄDU WIĘKSZEGO OD PRĄDU ZNAMIONOWEGO.

OBUDOWA WYKONANA Z **WYSOKIEJ JAKOŚCI ALUMINIUM W KOLORZE CZARNYM**, NATOMIAST **GNIAZDA Z TRWAŁEGO TWORZYWA ABS**. DZIĘKI CZEMU LISTWA JEST **ODPORNĄ NA USZKODZENIA MECHANICZNE ORAZ WZMOŻONĄ EKSPLOATACJĘ**. KAŻDA LISTWA POSIADA Z OBU STRON **SPECJALNE UCHWYTY, ZA POMOCĄ KTÓRYCH MOŻNA JE MONTOWAĆ POD RÓŻNYMI KĄTAMI POZIOMO LUB PIONOWO**.

NAJWYŻSZY STANDARD BEZPIECZEŃSTWA



NASZE LISTWY ANTYPRZEPięCIOWE DO SZAF RACK SPEŁNIAJĄ NAJWYŻSZE STANDARDY, **POSIADAJĄ CERTYFIKATY CE ORAZ ROHS**. ZDAŁY RÓWNIEŻ **TESTY** NA:

- **WYTRZYMAŁOŚĆ ELEKTRYCZNĄ** (HIPO TEST),
- CIĄGŁOŚĆ UZIEMIENIA,
- WYTRZYMAŁOŚĆ IZOLACJI.

ZAUFANIE POTWIERDZONE GWARANCJĄ

ZALEŻY CI NA WYSOKIEJ JAKOŚCI KUPOWANEGO PRODUKTU? NASZE ROZWIĄZANIA SPEŁNIĄ TWOJE OCZEKIWANIA. OFEROWANE PRZEZ NAS LISTWY ZASILAJĄCE DO SZAF RACK OBJĘTE SĄ **24 MIESIĘCZNĄ GWARANCJĄ** OBOWIĄZUJĄCĄ OD DNIA ZAKUPU.