



LISTWA DO ZASILANIA
SPECJALISTYCH



QOLTEC LISTWA ZASILAJĄCA PDU ANTYPRZECIĄŻENIOWA DO RACK 19" | 1U | 10A | 8XIEC C13 | BEZPIECZNIK C16 | 2M

CENA: --,-- PLN

CZAS WYSYŁKI: 24 GODZINY

NUMER KATALOGOWY: 53999

KOD EAN: 5901878539997

PRODUCENT: QOLTEC

NAPIĘCIE WEJŚCIOWE: 220 - 250 V

NAPIĘCIE WYJŚCIOWE: 250 VAC

CZĘSTOTLIWOŚĆ AC: 50 - 60 HZ

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE: 2300 W

MAKSYMALNY PRĄD WEJŚCIOWY: 10 A

CZĘSTOTLIWOŚĆ WYJŚCIOWA: 50 - 60 HZ

WTYCZKI: IEC 320 C14

RODZAJ WTYCZKI: C13

GNIAZDA: 8 X IEC (320 C13) + 1 X 2P WYŁĄCZNIK

NADPRĄDOWY 10A

PRZEKRÓJ ŻYŁY PRZEWODU: 3G X 1.5 MM²

KLASA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ: UL 94V-0

WYSOKOŚĆ ROBOCZA: 1 U

DŁUGOŚĆ MONTAŻOWA: 465 MM

METODA MONTAŻU: POZIOMO LUB PIONOWO

WYMAGANA PRZESTRZEŃ DO MONTAŻU: 1 U

ZDANE TESTY: WYTRZYMAŁOŚĆ ELEKTRYCZNA (HIPOT TEST), CIĄGŁOŚĆ UZIEMIENIA, WYTRZYMAŁOŚĆ IZOLACJI

ZABEZPIECZENIA: BEZPIECZNIK

ZASTOSOWANIE: ZASILANIE W OBUDOWACH SZAF RACK 19"

INFORMACJE DODATKOWE: WYŁĄCZNIK OBWODU (CIRCUIT BREAKER)

DŁUGOŚĆ KABLA: 2 M

MATERIAŁ: ALUMINIUM + PC + MIEDŹ

KOLOR: CZARNY

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA: 1 X LISTWA PDU

GŁĘBOKOŚĆ / DŁUGOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 92

SZEROKOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 570

WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 55

WAGA NETTO [KG]: 0.8730

WAGA BRUTTO [KG]: 0.9590

CERTYFIKAT: CE, ROHS

GWARANCJA: 24 MIESIĄCE

WYMIARY (G/D X SZ X W): 482.6 X 44.4 X 62 MM

OPIS PRZEDMIOTU

STABILNE I BEZPIECZNE ZASILANIE DLA TWOICH URZĄDZEŃ



PROWADZISZ FIRMĘ INFORMATYCZNĄ, MOŻE ZAJMUJESZ SIĘ ENERGETYKĄ, PRZEMYSŁEM LUB OBSŁUGUJESZ W DOMU MAŁĄ SERWEROWNIĘ? WYBÓR ODPOWIEDNIEGO SPRZĘTU POWINIEN BYĆ ZAWSZE BARDZO PRZEMYŚLANY, A NAJWAŻNIEJSZYM ELEMENTEM W TYM PRZYPADKU JEST **NIEZAWODNE ZASILANIE**. IDEALNIE W TYM PRZEPADKU SPRAWDZI SIĘ **LISTWA ZASILAJĄCA PDU MARKI QOLTEC**.

KUPUJĄC NASZĄ LISTWĘ **ZAPEWNIASZ ODPOWIEDNI POZIOM BEZPIECZEŃSTWA DLA WSZYSTKICH URZĄDZEŃ SIECIOWYCH W SZAFIE SERWEROWEJ CHRONIĄC JE PRZED PRZEPIĘCIAMI I ZANIKAMI NAPIĘCIA ORAZ ZWIĘKSZASZ EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNĄ.**

WYSOKA JAKOŚĆ I TRWAŁOŚĆ



WYBIERAJĄC ODPOWIEDNIĄ LISTWĘ PDU, WARTO ZWRÓCIĆ UWAGĘ NA FUNKCJONALNOŚĆ, JAKOŚĆ MATERIAŁÓW, Z KTÓRYCH JEST ONA WYKONANA, MONTAŻ ORAZ OFEROWANE UDOGODNIENIA JAK NP. KABEL O DŁUGOŚCI 2M CZY **PODŚWIELANY PRZEŁĄCZNIK**, KTÓRY UMOŻLIWIA SZYBKĄ LOKALIZACJĘ ŹRÓDŁA ZASILANIA.

NASZ PRODUKT **IDEALNIE PASUJE DO SZAF RACK 1U 19"**. LISTWA **POSIADA 8 GNIAZD TYPU IEC 320 C14** ORAZ DODATKOWO **POSIADA WYŁĄCZNIK NADPRĄDOWY JEDNOBIEGUNOWY O CHARAKTERYSTYCE WYZWALANIA C**, JAKO OCHRONA DLA PODŁĄCZONEGO SPRZĘTU PRZED PRZEPŁYWEM PRĄDU WIĘKSZEGO OD PRĄDU ZNAMIONOWEGO.

OBUDOWA WYKONANA **Z WYSOKIEJ JAKOŚCI ALUMINIUM W KOLORZE CZARNYM**, Z KOLEI **GNIAZDA Z TRWAŁEGO TWORZYWA ABS**. DZIĘKI CZEMU LISTWA JEST **ODPORNĄ NA USZKODZENIA MECHANICZNE I WZMOŻONĄ EKSPLOATACJĘ**. KAŻDA LISTWA POSIADA Z OBU STRON **SPECJALNE UCHWYTY, ZA POMOCĄ KTÓRYCH MOŻNA JE MONTOWAĆ POD RÓŻNYMI KĄTAMI POZIOMO LUB PIONOWO**.

NAJWYŻSZY STANDARD BEZPIECZEŃSTWA



NASZE LISTWY ANTYPRZEPięCIOWE DO SZAF RACK SPEŁNIAJĄ NAJWYŻSZE STANDARDY, **POSIADAJĄ CERTYFIKATY CE ORAZ ROHS**. ZDAŁY RÓWNIEŻ **TESTY** NA:

- **WYTRZYMAŁOŚĆ ELEKTRYCZNĄ** (HIPO TEST),
- **CIĄGŁOŚĆ UZIEMIENIA**,
- **WYTRZYMAŁOŚĆ IZOLACJI**.

ZAUFANIE POTWIERDZONE GWARANCJĄ

ZALEŻY CI NA WYSOKIEJ JAKOŚCI KUPOWANEGO PRODUKTU? NASZE ROZWIĄZANIA SPEŁNIĄ TWOJE OCZEKIWANIA. OFEROWANE PRZEZ NAS LISTWY ZASILAJĄCE DO SZAF RACK OBJĘTE SĄ **24 MIESIĘCZNĄ GWARANCJĄ** OBOWIĄZUJĄCĄ OD DNIA ZAKUPU.