



LISTWA DO CIĄGAŁ
SPECJALNYCH



QOLTEC LISTWA ZASILAJĄCA
DŁ. 2M DO RACK 19"

QOLTEC LISTWA ZASILAJĄCA PDU DO RACK 19" | 1U | 16A | 6XSCHUKO | 2M

CENA: --,-- PLN

CZAS WYSYŁKI: 24 GODZINY

NUMER KATALOGOWY: 54468

KOD EAN: 5901878544687

PRODUCENT: QOLTEC

NAPIĘCIE WEJŚCIOWE: 220 - 240 V

NAPIĘCIE WYJŚCIOWE: 240 V

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE: 3680 W

MAKSYMALNY PRĄD WEJŚCIOWY: 16 A

CZĘSTOTLIWOŚĆ WYJŚCIOWA: 50 - 60 HZ

WTYCZKI: DIN 49441, 16 A

RODZAJ WTYCZKI: CEE7/7

GNIAZDA: 6 X SCHUKO (16A 2P + 3 PIN)

PRZEKRÓJ ŻYŁY PRZEWODU: 3G X 1.5MM²

KLASA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ: UL 94V-0

WYSOKOŚĆ ROBOCZA: 1 U

METODA MONTAŻU: POZIOMO LUB PIONOWO

ZDANE TESTY: WYTRZYMAŁOŚĆ ELEKTRYCZNA (HIPOT TEST), CIĄGŁOŚCI UZIEMIENIA, WYTRZYMAŁOŚCI IZOLACJI.

ZASTOSOWANIE: ZASILANIE W OBUDOWACH SZAF RACK 19"

INFORMACJE DODATKOWE: PODŚWIELANY WYŁĄCZNIK OBWODU

DŁUGOŚĆ KABLA: 2 M (+/- 10%)

MATERIAŁ: ALUMINIUM + PC + MIEDŹ

KOLOR: CZARNY

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA: 1 X LISTWA PDU

GŁĘBOKOŚĆ / DŁUGOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 92

SZEROKOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 570

WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 55

WAGA NETTO [KG]: 0.7200

WAGA BRUTTO [KG]: 0.8700

CERTYFIKAT: CE, ROHS

GWARANCJA: 24 MIESIĄCE

WYMIARY (G/D X SZ X W): 485 X 45 X 45 MM

OPIS PRZEDMIOTU

STABILNE I BEZPIECZNE ZASILANIE DLA TWOICH URZĄDZEŃ



PROWADZISZ FIRMĘ INFORMATYCZNĄ, MOŻE ZAJMUJESZ SIĘ ENERGETYKĄ, PRZEMYSŁEM LUB OBSŁUGUJESZ W DOMU MAŁĄ SERWEROWNIĘ? WYBÓR ODPOWIEDNIEGO SPRZĘTU POWINIEN BYĆ ZAWSZE BARDZO PRZEMYŚLANY, A NAJWAŻNIEJSZYM ELEMENTEM W TYM PRZYPADKU JEST **NIEZAWODNE ZASILANIE**. IDEALNIE W TYM PRZEPADKU SPRAWDZI SIĘ **LISTWA ZASILAJĄCA PDU MARKI QOLTEC**.

KUPUJĄC NASZĄ LISTWĘ **ZAPEWNIASZ ODPOWIEDNI POZIOM BEZPIECZEŃSTWA DLA WSZYSTKICH URZĄDZEŃ SIECIOWYCH W SZAFIE SERWEROWEJ CHRONIĄC JE PRZED PRZEPIĘCIAMI I ZANIKAMI NAPIĘCIA ORAZ ZWIĘKSZASZ EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNĄ**.

WYSOKA JAKOŚĆ I TRWAŁOŚĆ



WYBIERAJĄC ODPOWIEDNIĄ LISTWĘ PDU, WARTO ZWRÓCIĆ UWAGĘ NA FUNKCJONALNOŚĆ, JAKOŚĆ MATERIAŁÓW, Z KTÓRYCH JEST ONA WYKONANA, MONTAŻ ORAZ OFEROWANE UDOGODNIENIA JAK NP. **PODŚWIETLANY PRZEŁĄCZNIK**, KTÓRY UMOŻLIWIA SZYBKĄ LOKALIZACJĘ ŹRÓDŁA ZASILANIA.

NASZ PRODUKT **IDEALNIE PASUJE DO SZAF RACK 1U 19"**. LISTWA **POSIADA 6 GNIAZD TYPU SCHUKO**. OBUDOWA WYKONANA **Z WYSOKIEJ JAKOŚCI ALUMINIUM W KOLORZE CZARNYM**, Z KOLEI **GNIAZDA Z TRWAŁEGO TWORZYWA ABS**. DZIĘKI CZEMU LISTWA JEST **ODPORNĄ NA USZKODZENIA MECHANICZNE I WZMOŻONĄ EKSPLOATACJĘ**. KAŻDA LISTWA POSIADA Z OBU STRON **SPECJALNE UCHWYTY, ZA POMOCĄ KTÓRYCH MOŻNA JE MONTOWAĆ POD RÓŻNYMI KĄTAMI POZIOMO LUB PIONOWO**.

NAJWYŻSZY STANDARD BEZPIECZEŃSTWA



NASZE LISTWY ANTYPRZEPięCIOWE DO SZAF RACK SPEŁNIAJĄ NAJWYŻSZE STANDARDY, **POSIADAJĄ CERTYFIKATY CE ORAZ ROHS**. ZDAŁY RÓWNIEŻ **TESTY** NA:

- **WYTRZYMAŁOŚĆ ELEKTRYCZNĄ** (HIPO TEST),
- CIĄGŁOŚĆ UZIEMIENIA,
- WYTRZYMAŁOŚĆ IZOLACJI.

ZAUFANIE POTWIERDZONE GWARANCJĄ

ZALEŻY CI NA WYSOKIEJ JAKOŚCI KUPOWANEGO PRODUKTU? NASZE ROZWIĄZANIA SPEŁNIĄ TWOJE OCZEKIWANIA. OFEROWANE PRZEZ NAS LISTWY ZASILAJĄCE DO SZAF RACK OBJĘTE SĄ **24 MIESIĘCZNĄ GWARANCJĄ** OBOWIĄZUJĄCĄ OD DNIA ZAKUPU.