

QOLTEC OBUDOWA MODUŁU BATERYJNEGO | 17AH | 12KW



CENA: --,-- PLN

CZAS WYSYŁKI: 24 GODZINY

NUMER KATALOGOWY: 53959

KOD EAN: 5901878539591

PRODUCENT: QOLTEC

TYP URZĄDZENIA OBCIĄŻAJĄCEGO: UPS

WBUDOWANY AKUMULATOR: NIE

NAPIĘCIE AKUMULATORA: 384 V

POJEMNOŚĆ BATERII: 17 AH

ZASTOSOWANIE: DOSKONAŁE NADAJE SIĘ DO

ZASTOSOWAŃ WYMAGAJĄCYCH WYDŁUŻONEGO CZASU PRACY

KOLOR OBUDOWY: CZARNY

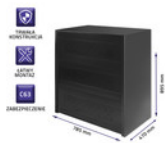
WYMIARY (G/D X SZ X W): 470 X 785 X 895 MM

WAGA NETTO [KG]: 24.000

WAGA BRUTTO [KG]: 25.800

CERTYFIKAT: CE

GWARANCJA: 24 MIESIĄCE



OPIS PRZEDMIOTU

ZABEZPIECZ SWÓJ SPRZĘT



WŁAŚCIWY DOBÓR MODUŁÓW BATERYJNYCH JEST WARUNKIEM NA UZYSKANIE WYMAGANEGO CZASU PODTRZYMANIA ZASILANIA AWARYJNEGO ORAZ ZAPEWNIENIE NIEZBĘDNEJ OCHRONY ZABEZPIECZANEGO OSPRZĘTU. TEMPERATURA PRACY I WŁAŚCIWE PRZECHOWYWANIE MODUŁÓW BATERYJNYCH ZALEŻY OD ZASTOSOWANYCH W NICH ZASOBNIKÓW ENERGII.

ZAUFAWIE POTWIERDZONE GWARANCJĄ



ZALEŻY CI NA WYSOKIEJ JAKOŚCI KUPOWANEGO PRODUKTU? NASZE ROZWIĄZANIA SPEŁNIĄ TWOJE OCZEKIWANIA. PRODUKT OBJĘTY JEST 24 MIESIĘCZNĄ GWARANCJĄ OBOWIĄZUJĄCĄ OD DNIA ZAKUPU.