



QOLTEC AKUMULATOR LIFEPO4 LITOWO-ŻELAZOWO- FOSFORANOWY | 12.8V | 50AH | 640WH | BMS

CENA: -,-- PLN

CZAS WYSYŁKI: 24 GODZINY

NUMER KATALOGOWY: 53704

KOD EAN: 5901878537047

PRODUCENT: QOLTEC

TYP AKUMULATORA: LIFEPO4

MOC: 640WH

POJEMNOŚĆ: 50AH

NAPIĘCIE NOMINALNE: 12.8V

IŁOŚĆ CYKLI ŁADOWANIA: ZACHOWUJĄ PONAD 80%

POJEMNOŚCI NAWET PO 2000 CYKLI ŁADOWANIA

MAKSYMALNY PRĄD ŁADOWANIA: 25A

MAKSYMALNY PRĄD ROZŁADOWANIA: 50A

STANDARDOWY PRĄD ŁADOWANIA: 10A

ZABEZPIECZENIA: AKUMULATOR WYPOSAŻONY W BMS

ZABEZPIECZENIE PRZED PRZEŁADOWANIEM

AKUMULATORA: 3.65V

ZASTOSOWANIE: FOTOWOLTAIKA SYSTEMY OFF-GRID

MAGAZYNY ENERGII ZASILANIE AWARYJNE SAMOCHODY

ELEKTRYCZNE KAMPERY JACHTY WÓZKI INWALIDZKIE

ELEKTRONARZĘDZIA SYSTEMY AWARYJNE

ZAKRES TEMPERATURY PRZECHOWYWANIA: 1 MIESIĄC -

20°C ~ 45°C 3 MIESIĄCE - 20°C ~ 45°C 1 ROK - 20°C ~

20°C

WAGA NETTO [KG]: 5.300

WAGA BRUTTO [KG]: 5.300

CERTYFIKAT: CE

GWARANCJA: 24 MIESIĄCE

WYMIARY (G/D X SZ X W): 165 X 195 X 175 MM

GŁĘBOKOŚĆ / DŁUGOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 185

SZEROKOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 210

WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 230

OGRANICZONE NAPIĘCIE ZNAMIONOWE: 10.6V-14.6V

RODZAJ ŁADOWANIA: CV

NAPIĘCIE ŁADOWANIA AKUMULATORA: 14.6±0.2V

OPÓR WEWNĘTRZNY: 11MΩ

TYP ZŁĄCZA: M8

STANDARDOWY PRĄD ROZŁADOWANIA: 25A

NAPIĘCIE ODCIĘCIA: 10.4V

ZAKRES TEMPERATURY PRACY: ROZŁADOWANIE :

-15°C÷60°C ŁADOWANIE : 0°C÷60°C PRZECHOWYWANIE :

-15°C÷50°C

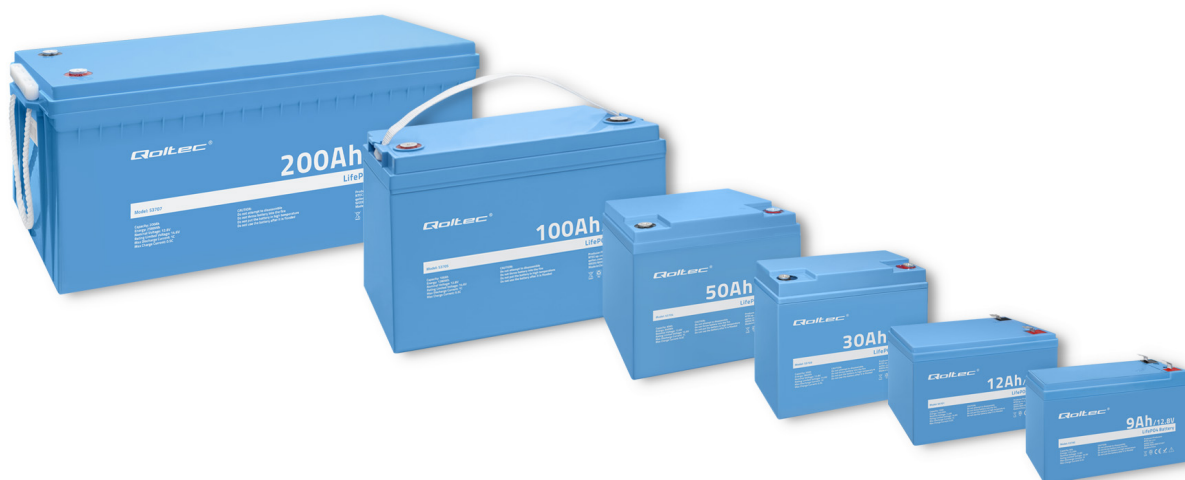
WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA PRZECHOWYWANIA:

45÷85%RH

STOPIEŃ OCHRONY: IP65

OPIS PRZEDMIOTU

ENERGIA NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE



JEŚLI SZUKASZ **NAPRAWDĘ TRWAŁEGO** ŹRÓDŁA ENERGII **AKUMULATOR LIFEPO4 MARKI QOLTEC** BĘDZIE BARDZO DOBRĄ INWESTYCJĄ. TEGO TYPU AKUMULATOR TO PRZEDÉ WSZYSTKIM **STABILNOŚĆ TERMICZNA I CHEMICZNA**, KTÓRA UMOŻLIWIA PRACĘ W BARDZO EKSTREMALNYCH WARUNKACH, NIE WPŁYWA NEGATYWNIE NA WYDAJNOŚĆ AKUMULATORA I POZWALA MU ZACHOWAĆ PEŁNĄ POJEMNOŚĆ.

ZAPEWNIJ SOBIE NIEZAWODNE ŹRÓDŁO ENERGII



AKUMULATORY **LIFEPO4** TO TRWAŁOŚĆ I WYDAJNOŚĆ W JEDNYM :
- GŁĘBOKOŚĆ ROZŁADOWANIA **NA POZIOMIE 100%**,

- **BARDZO NISKI WSKAŹNIK SAMOROZŁADOWANIA BATERII,**
- **BRAKU EFEKTU PAMIĘCI,** WPŁYWA KORZYSTNIE NA BARDZO WYDAJNĄ PRACĘ CYKLICZNĄ I BUFOROWĄ,
- **DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ** - PONAD **2000 CYKLI** ŁADOWANIA I ROZŁADOWANIA,
- **WYŻSZA GĘSTOŚĆ ENERGII** W PORÓWNANIU DO NP. AKUMULATORÓW KWASOWO-OŁOWIOWYCH O TYCH SAMYCH POJEMNOŚCIACH PRZEKŁADA SIĘ NA **ZDECYDOWANIE NIŻSZĄ WAGĘ,**
- **BATERIA CAŁKOWICIE BEZOBSŁUGOWA,** BRAK KONIECZNOŚCI UZUPEŁNIANIA ELEKTROLITU,
- **NIŻSZA WAGA** A ZARAZEM **WYŻSZA GĘSTOŚĆ ENERGII** W PORÓWNANIU DO NP. AKUMULATORÓW KWASOWO-OŁOWIOWYCH,
- **BEZPIECZEŃSTWO DLA ŚRODOWISKA** - **NIE WYDZIELAJĄ TOKSYCZNYCH GAZÓW I ZWIĄZKÓW CHEMICZNYCH,**
- **MOŻLIWOŚĆ PRACY W DOWOLNEJ POZYCJI,** BRAK KONIECZNOŚCI USTAWIENIA W POZYCJI POZIOMEJ, BATERIA ODPORNA NA WSTRZĄSY.

NOWOCZESNA TECHNOLOGIA LIFEPO4 - WIĘCEJ MOCY, MNIEJ ŁADOWANIA



NASZE AKUMULATORY SĄ NIEZWYKLE **WYDAJNE I ODPORNE NA GŁĘBOKIE ROZŁADOWANIA**. WYRÓŻNIAJĄ SIĘ **DŁUŻSZĄ ŻYWOTNOŚCIĄ PRZY ZACHOWANIU SWOICH WŁAŚCIWOŚCI**, WYNOSZĄCĄ **PONAD 2000 CYKLI ŁADOWANIA I ROZŁADOWANIA**, A TO DAJE IM DUŻĄ PRZEWAGĘ NAD INNYMI BATERIAMI DOSTĘPNYMI OBECNIE NA RYNKU. PONADTO **NIE ZANIECZYSZCZAJĄ ŚRODOWISKA**, PODLEGAJĄ RECYKLINGOWI, SĄ NIETOKSYCZNE I NIEPALNE, CO ZWIĘKSZA BEZPIECZEŃSTWO STOSOWANIA W FOTOWOLTAICE.

ZASTOSOWANIE AKUMULATORÓW LIFEPO4



SZEREG ZALET I KORZYŚCI PŁYNĄCYCH Z **FUNKCJONALNOŚCI AKUMULATORÓW LITOWO-ŻELAZOWO-**

FOSFORANOWYCH SPRAWIA, ŻE SPEŁNIĄ OCZEKIWANIA NAWET NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCYCH UŻYTKOWNIKÓW I ŚWIETNIE SPRAWDZĄ SIĘ :

- W **FOTOWOLTAICE**, JAKO **ZASILANIE MAGAZYNU ENERGII**, SYSTEMY **OFF-GRID**,
- **ŹRÓDŁO ZASILANIA AWARYJNEGO**, ZASILACZE UPS, PRZETWORNICE NAPIĘCIA,
- SYSTEMY ALARMOWE, SYSTEMY KONTROLI DOSTĘPU,
- **KAMPERY, PRZYCZEPY**,
- SAMOCHODY ELEKTRYCZNE,
- **NA JACHCIE, ŁODZI, MOTORÓWCE**,
- WÓZKI GOLFOWE, WÓZKI INWALIDZKIE,
- OŚWIETLENIE AWARYJNE,
- ELEKTRONARZĘDZIA, KOSIARKI,
- ZABAWKI ELEKTRYCZNE, QUADY.



BMS CZYLI INTELIGENTNY SYSTEM ZARZĄDZANIA BATERIĄ



Battery Management System

WSZYSTKIE AKUMULATORY LIFEPO4 MARKI QOLTEC ZOSTAŁY **WYPOSAŻONE W SYSTEM BMS**, CZYLI KTÓRY JEST ISTOTNYM ELEMENTEM **ZABEZPIECZAJĄCYM BATERIĘ**. SYSTEM DBA O **ZWIĘKSZENIE ŻYWOTNOŚCI OGNIW**. STAŁE MONITORUJE PRACĘ AKUMULATORA **CHRONIĄC OGNIWA PRZED PRZEGRZANIEM, PRZEŁADOWANIEM ORAZ GŁĘBOKIM ROZŁADOWANIEM**, ODCINA ZASILANIE W MOMENCIE PRZEKROCZENIA WARTOŚCI STWARZAJĄCYCH POTENCJALNE ZAGROŻENIE DLA AKUMULATORA I PODŁĄCZONYCH DO NIEGO URZĄDZEŃ.

ZAUFANIE POTWIERDZONE GWARANCJĄ



GWARANCJA JAKOŚCI - DŁUGOTRWAŁA MOC, NIEZAWODNA WYDAJNOŚĆ

ZALEŻY CI NA WYSOKIEJ JAKOŚCI KUPOWANEGO PRODUKTU? NASZE ROZWIĄZANIA SPEŁNIĄ TWOJE OCZEKIWANIA. OFEROWANE PRZEZ NAS AKUMULATORY LIFEPO4 OBJĘTE SĄ **24 MIESIĘCZNĄ GWARANCJĄ** OBOWIĄZUJĄCĄ OD DNIA ZAKUPU.