

QOLTEC LISTWA ANTYPRZEPięCIOWA | 5 GNIAZD | 1.5M

CENA: --,-- PLN

CZAS WYSYŁKI: 24 GODZINY

NUMER KATALOGOWY: 50106

KOD EAN: 5901878501062

PRODUCENT: QOLTEC

KOLOR: CZARNY

WYMIARY: 268 X 55 X 39 MM

GWARANCJA: 24 MIESIĄCE

POZOSTAŁE PARAMETRY: OBUDOWA WYKONANA Z
NIEPALNEGO PP ZABEZPIECZENIE
PRZECIWPRZEPięCIOWE ZABEZPIECZENIE PRZED
DOSTĘPEM DLA DZIECI SPEŁNIA WYMOGI ZARZĄDZENIA
EU 2002/96/EC

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE: 16A / 230V / 3680W

CZĘSTOTLIWOŚĆ: 50 HZ

LICZBA GNIAZD TYPU E: 5 SZT.

WTYCZKA: EUROPEJSKA

DŁUGOŚĆ PRZEWODU ZASILAJĄCEGO: 1.5 M

OCHRONA LINII DANYCH: NIE

WŁĄCZNIK: TAK

ZABEZPIECZENIA ANTYPRZEPięCIOWE: WARYSTOR
14D471K

NAPIĘCIE ZNAMIONOWE: 230 V AC

PRĄD ZNAMIONOWY: 16 A

WAGA NETTO: 0,3190 KG

WAGA BRUTTO: 0,3400 KG

SZEROKOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 100

GŁĘBOKOŚĆ / DŁUGOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 50

WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 300

OPIS PRZEDMIOTU

PRODUKT ARCHIWALNY.